

Harz EP SG

Żywica impregnująca zaolejone i/lub matowo wilgotne podłoża przed gruntowaniem

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

- Barwna.
- Zawierają wypełniacz oraz śladowe ilości rozpuszczalnika.
- Dwuskładnikowa.
- O bardzo dobrej penetracji podłoża.
- Przeznaczona na matowo wilgotne i zaolejone podłoża.
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie.
- Duża odporność na agresję chemiczną.

Zastosowanie:

Podstawowym obszarem zastosowania żywicy **Harz EP SG** jest gruntowanie podłoży betonowych zanieczyszczonych olejami oraz gruntowania podłoży wilgotnych w tym również podłoży betonowych i jastrychów niezabezpieczonych przed kapilarnym podciąganiem wilgoci.

Może być stosowany na powierzchniach poziomych i pionowych, na zewnątrz oraz wewnątrz.

Z uwagi na wysoki współczynnik oporu dyfuzyjnego żywicę **Harz EP SG** można również stosować do wykonywania paraizolacji powierzchni jastrychów spełniających rolę podłoża pod parkiety, wykładziny PCV i dywanowe, wykładziny ceramiczne itp.

Dane techniczne:

barwa	jasnoszary
proporcje mieszania	wagowo: 100 : 12 objętościowo: 56 : 12
gęstość (A + B) w temp. 23°C i wilg. powietrza 50%	1,90 kg/dm ³
lepkość w temp. +25°C V03.1/V03/V03.1	komp. A: 2100-3100 mPas, komp. B: 0-11 mPas komp. A + komp. B: ok. 450 mPas
dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża	od +10°C do +30°C
czas obróbki po wymieszaniu (wilg. powietrza 50%)	90 min. (+10°C) / 60 min. (+20°C) / 30 min. (+30°C)
sucha pozostałość	ok. 95 %

pojemnik	5 kg, 12 kg, 30 kg, inne opakowania na zapytanie
składowanie	w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, chłodnych, wolnych od przymarzania warunkach co najmniej 12 miesięcy od daty produkcji

CZASY SIECIOWANIA			
temperatura	+10°C	+20°C	+30°C
możliwość chodzenia	24 - 36 godz.	12 - 16 godz.	6 - 8 godz.
możliwość lekkiego obciążenia	2 dni	24 godz.	20 godz.
możliwość pełnego obciążenia	10 dni	7 dni	3 dni

Zużycie:

Zużycie materiału na powierzchniach betonowych: 300 - 800 g/m² w zależności od chłonności podłoża.

Przygotowanie podłoża:

Żywicę **Harz EP SG** stosuje się na mineralnych podłożach, takich jak beton, jastrych, tynk cementowy, lastriko. Powierzchnie muszą być stabilne, wolne od pyłu i zniszczonych warstw starych powłok. Przygotowywaną powierzchnię z widocznymi śladami zaolejenia należy w tych miejscach zmoczyć rozcieńczonym wodą 1:10 środkiem powierzchniowo czynnym **Vesterol A 10DD**, a następnie szorować powierzchnię twardą szczotką i spłukać czystą wodą – popłuczyny należy odessać stosując odpowiednie urządzenia.

W przypadku szczególnie zaolejonych powierzchni opisane czynności należy powtórzyć.

Podłoże może być matowo wilgotne – musi jednak odznaczać się możliwością dalszego wchłaniania wody bez możliwości powstawania zastoin wody.

Wykonanie:

Mieszanie:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) dostarczone są w odpowiedniej proporcji.

W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolno-obrotowej wiertarce (max 300 obr/min).

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Nakładanie:

Żywicę **Harz EP SG** nanosi się na powierzchniowo suche podłoża przy pomocy wałków.

W przypadku podłoża wilgotnych w tym również przygotowanych wstępnie przy użyciu rozpuszczalnika **V FL**, pokrywa się je żywicą **Harz EP SG** przy pomocy gumowych zgarniaków z jednoczesnym wcieraniem tej żywicy w podłoże przy pomocy szczotek.

Ważne wskazówki:

- Układanie żywicy **Harz EP SG** na zaolejonej powierzchni musi następować natychmiast po jej oczyszczeniu rozpuszczalnikiem **V FL**.
- Czas zużycia zaprawy w temperaturze +20°C wynosi ok. 60 min.
- Minimalna temperatura otoczenia oraz podłoża w których wykonywane są prace nie powinna być mniejsza od +10°C.

- Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.
- Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska.

Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Usuwanie odpadów:

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucać do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia, na własną odpowiedzialność, przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.